

# 零部件采购价格协议 (1/13023)

协议编号: HBZYXY-2021-042-02

甲方: 河北光华荣昌汽车部件有限公司

乙方: 海兴中盛弹簧有限公司

甲乙双方在保持互惠互利的基础上, 为保持长久的合作关系, 双方携手共同占领大市场, 特签定价格协议如下:

一、乙方供货价格 (以未税价格为准)

单位: 元 (RMB)

序号	QAD编码	零部件名称 (QAD)	图号或规格	单位	未税采购价格		备注
					2020年	2021年	
1	SLT0002553	J6F驾驶员焊接总成-AA95	02.03.27.081	件		4.3800	
2		J6F驾驶员头枕加强钢丝	02.03.27.082	件		1.2600	
3	SLT0002562	J6F头枕支撑杆	02.03.27.083	件		1.8500	
4	SLT0002555	J6F左侧钢丝	02.03.27.084	件		0.8300	
5	SLT0002556	J6F右侧钢丝	02.03.27.085	件		0.8500	
6	BSP0000046	F3000拉簧	02.03.51.015	件		0.2600	
7	SHT0010078	H6连杆杆支撑钢丝焊接总成	02.03.53.001	件		1.5400	
8	SHT0010081	H6靠背板支撑钢丝1	02.03.53.002	件		0.6700	
9	SHT0010074	H6靠背侧翼支撑钢丝	02.03.53.003	件		1.0900	
10	SHT0010060	H6安全带上支撑钢丝	02.03.53.004	件		0.7130	
11	SHT00101418	H6安全带上支撑钢丝 (副司机)	02.03.53.005	件		0.7130	
12		J6F副驾驶员座椅坐垫骨架总成		件		15.8200	6903120X2001A
13	BSP0000003	C35DB低配弹簧	02.01.05.284	件		0.5200	
14		欧马可窄车大背钢丝 400mm	02.03.06.042	件		0.4800	
15		欧马可窄车大背头枕钢丝 112mm	02.03.06.043	件		0.1700	
16		欧马可宽车大背钢丝 440mm	02.03.06.044	件		0.5000	
17		欧马可宽车大背头枕钢丝 155mm	02.03.06.045	件		0.2400	
18		欧马可司机背钢丝 398mm	02.03.06.046	件		0.4700	
19		欧马可司机背头枕钢丝 107mm	02.03.06.047	件		0.1600	
20	SCS0004413	B40L左座椅靠背泡棉支撑钢丝组合 (新)	02.03.30.133A	件		6.2100	
21		B40L中改加强板钢丝	02.03.30.193	件		0.1300	
22	SLT0002496	J6F副驾驶员座垫内嵌钢丝1	02.12.27.002	件		0.3600	
23	SCS0010791	B40L中改六分座钢丝焊接总成SCS0010791	02.03.30.194	件		8.0100	
24	SCS0010792	B40L中改四分座钢丝焊接总成SCS0010792	02.03.30.195	件		5.3300	
25	BSP0000106	2.5拉簧	02.03.27.090	件		0.7200	
26	BSP0000097	BWL7500扭簧	02.01.05.151	件		0.2600	
27	REM0010272	T5G上安装座弹簧	02.01.05.303	件		0.9100	
28	SLT0002553	J6F驾驶员靠背支撑焊接总成-BA95	02.03.27.091	件		4.2600	
29	SLT0002667	J6F驾驶员靠背支撑钢丝E	02.03.27.092	件		0.6900	
30	SCS0005428	P203座垫悬架总成6801205*1006A	02.03.50.029	件		6.7200	
31	SLT0002501	副驾驶员座椅坐垫骨架总成	02.12.27.001	件		15.8200	
32	SHT0011022	中间座靠背泡沫预埋钢丝	02.03.57.046	件		0.3000	

二、发票开具: 乙方必须开具国家规定税率的增值税专用发票, 税率13%专票, 开具发票时必须注明QAD编码且与入库/使用量中的QAD编码保持一致。

三、价格执行期从 供货之日起至 2021 年 12 月 31 日 (遇市场价格变动经双方协商同意后可调整)。

四、此协议一式二份, 经双方代表签字后即生效, 同时具有法律效力。复印件、传真件具备同等法律效力。双方合作中出现质量、技术、物流等问题按相应合同 (协议) 办理。

五、供应商接到此通知后两日内确认回传, 否则视为默认。

甲方 (签字盖章):








乙方 (签字盖章):

签订日期:

签订日期:



核算明细

金螺号	名称	零件名称	耗用量	材质	直径	下料尺寸mm	含税单价			重量			材料费	加工成本			含税单价	不含税单价	厂家报价(含税)	双方协商		
							材料	废铁	毛重	实际重量	废铁	工序		吨位	次数	工序费					总工序费	
02.03.27.081	J6F驾驶员焊接总成AA95	驾驶员靠背支撑钢丝B	2	Q235/φ5	5	843	6.20		0.130	0.13	0.000	1.61	截料折弯		5	5	0.04	0.22	4.95	4.38	6.56	铁线折弯机/弹簧机
		驾驶员靠背支撑钢丝A	1	Q235/φ5	5	382	6.20		0.059	0.059	(0.000)	0.37	截料折弯		5	5	0.04	0.22				
		驾驶员靠背支撑钢丝E	1	Q235/φ5	5	578	6.20		0.089	0.089	0.000	0.55	截料折弯		3	3	0.04	0.13				
		驾驶员靠背支撑钢丝C	1	Q235/φ5	5	578	6.20		0.089	0.089	0.000	0.55	截料折弯		3	3	0.04	0.13				
							6.20			0.288		1.79	焊接		10	10	0.06	0.60				
		整形										整形		1	1	0.2	0.2					
		摆件										摆件		5	5	0.04	0.20					
		检具分堆(总成和单件)	1														0.32	0.32				
02.03.27.082	驾驶员头枕加强钢丝		1	Q235/φ5	5	635	6.20		0.098	0.097	0.001	0.61	截料折弯	40T	7	7	0.08	0.56	1.42	1.26	1.44	根据工艺难度和加工时间折弯改为0.08元/个
02.03.27.083	驾驶员头枕支撑杆		1	Q235/φ8	8	484	5.10		0.191	0.191	0.000	0.97	截料折弯	40T	5	5	0.15	0.75	2.09	1.85	2.81	根据工艺难度和加工时间折弯改为0.15元/个
02.03.27.084	驾驶员左侧侧翼支撑钢丝		1	Q235/φ6	6	320	5.10		0.071	0.069	0.002	0.36	截料折弯	40T	5	5	0.08	0.40	0.94	0.83	1.02	根据工艺难度和加工时间折弯改为0.08元/个
02.03.27.085	驾驶员右侧侧翼支撑钢丝		1	Q235/φ6	6	338	5.10		0.075	0.073	0.002	0.38	截料折弯	40T	5	5	0.08	0.40	0.96	0.85	1.06	根据工艺难度和加工时间折弯改为0.08元/个
02.03.51.015	X3000拉簧		1	65Mn/φ1.5	1.5		8.5		0.01	0.01	0	0.09	卷制成型		1	1	0.08	0.08	0.30	0.26	0.32	根据工艺难度和加工时间卷制成型改为0.08材料费: 8.5元/公斤
													去毛刺				0.02	0.02				
													分选检验				0.02	0.02				
													涂防锈油		1	1	0.02	0.02				
													截料折弯	40T	7	7	0.04	0.31				
02.03.53.001	连动杆支撑钢丝焊接总成	连动杆支撑钢丝1	1	20# φ6.0	6	356	6.20		0.079	0.079	0.000	0.49	截料折弯	40T	7	7	0.04	0.31	1.75	1.54	1.71	
		连动杆支撑钢丝2	1	20# φ6.0	6	200	6.20		0.044	0.044	0.000	0.28	截料折弯	40T	1	1	0.04	0.04				
							6.20			0.131		0.81	焊接		2	2	0.06	0.12				
												整形		1	1	0.1	0.1					
												摆件		2	2	0.04	0.08					
02.03.53.002	靠背板支撑钢丝1		1	20# φ5	5	415	6.20		0.064	0.063	0.001	0.40	截料折弯	40T	5	5	0.04	0.22	0.76	0.67	0.74	
02.03.53.003	靠背侧翼支撑钢丝		1	20# φ7	7	397	6.20		0.120	0.108	0.012	0.74	截料折弯	40T	6	6	0.04	0.26	1.23	1.09	1.38	



02.03.53.004	安全带上支撑钢丝		1	20# φ5.0	5	402	6.20		0.062	0.061	0.001	0.38	截料折弯	40T	9	0.04	0.39	0.96	0.85	0.713	
02.03.53.005	安全带上支撑钢丝 (副司机)		1	20# φ5.0	5	402	6.20		0.062	0.061	0.001	0.38	截料折弯	40T	9	0.04	0.39	0.96	0.85	0.713	
6903120X2001A	副驾驶员座椅坐垫 骨架总成	副驾驶员座椅坐垫骨架 钢丝A	1	Q195/φ4.5	4.5	1417	6.20		0.177	0.177	0.000	1.10	截料折弯	40T	17	0.15	2.55	根据加工工艺难度和加工时 间 2件长钢丝折弯为0.15/次  扭件为：0.06/件			
		副驾驶员座椅坐垫骨架 钢丝B	1	Q195/φ4.5	4.5	216	6.20		0.027	0.027	(0.000)	0.17	截料折弯	40T	6	0.04	0.24				
		副驾驶员座椅坐垫骨架 钢丝E	1	Q195/φ4.5	4.5	184	6.20		0.023	0.023	(0.000)	0.14	截料折弯	40T	3	0.04	0.12				
		副驾驶员座椅坐垫骨架 钢丝F	1	Q195/φ4.5	4.5	288	6.20		0.036	0.03	0.006	0.22	截料折弯	40T	7	0.04	0.28				
		副驾驶员座椅坐垫骨架 钢丝D	1	Q195/φ4.5	4.5	1120	6.20		0.140	0.14	(0.000)	0.87	截料折弯	40T	9	0.15	1.35				
		副驾驶员座椅坐垫骨架 钢丝C	1	Q195/φ4.5	4.5	296	6.20		0.037	0.037	(0.000)	0.23	截料折弯	40T	8	0.04	0.32				
		承面凸焊螺栓	2				0.18					0.36									
		冲压件	2				0.35					0.70	焊接		26	0.06	1.56				
													扭件		10	0.06	0.6				
		焊路分摊	1										检验整形		1	1	1				
02.01.05.284	C35DB压簧		1	82B/φ3.5	3.5		7.1		0.027	0.025	0.002	0.19	卷制成形		1	0.04	0.04	17.877 15.82 18.2			
													回火		2	0.02	0.04				
													压靠		1	0.01	0.01				
													磨削		1	0.01	0.01				
													表面处理		1	0.20	0.20				
02.03.06.042	欧马可宽车大背钢 丝400mm		1	Q235/φ5	5	400	5.10		0.062	0.062	(0.000)	0.32	截料折弯	40T	3	0.04	0.13	0.54	0.48	0.62	
02.03.06.044	欧马可宽车大背头 枕钢丝112mm		1	Q235/φ5	5		5.10		0.017			0.09	截料折弯	40T	3	0.04	0.13	0.26	0.23	0.17	
02.03.06.044	欧马可宽车大背钢 丝440mm		1	Q235/φ5	5		5.10		0.067			0.34	截料折弯	40T	3	0.04	0.13	0.57	0.50	0.67	
02.03.06.044	欧马可宽车大背头 枕钢丝155mm		1	Q235/φ5	5		5.10		0.024			0.12	截料折弯	40T	3	0.04	0.13	0.30	0.27	0.24	
02.03.06.044	欧马可宽车大背头 枕钢丝398mm		1	Q235/φ5	5		5.10		0.061			0.31	截料折弯	40T	3	0.04	0.13	0.53	0.47	0.61	
02.03.06.044	欧马可宽车大背头 枕钢丝107mm		1	Q235/φ5	5		5.10		0.017			0.09	截料折弯	40T	3	0.04	0.13	0.26	0.23	0.16	

02.03.30.133A	B40L左座椅靠背 泡棉支撑钢丝组合 (新)	左座椅靠背泡棉支撑钢 丝1	1	Q235/φ5.0	5	823	5.10		0.127	0.1269		0.65	截料折弯	40T	5	0.04	0.22	8.79	7.77	6.21		
		左座椅靠背泡棉支撑钢 丝5	1	Q235/φ5.0	5	895	5.10		0.138	0.1381		0.70	截料折弯	40T	7	0.04	0.31					
		左座椅靠背泡棉支撑钢 丝2	1	Q235/φ5.0	5	622	5.10		0.096	0.0959		0.49	截料折弯	40T	6	0.04	0.26					
		左座椅靠背泡棉支撑钢 丝3	1	Q235/φ5.0	5	733	5.10		0.113	0.1131		0.58	截料折弯	40T	6	0.04	0.26					
		左座椅靠背泡棉支撑钢 丝4	1	Q235/φ5.0	5	752	5.10		0.116	0.116		0.59	截料折弯	40T	6	0.04	0.26					
							5.10		0.502			2.56	焊接		6	0.04	0.24					
												整形		1	0.2	0.2						
02.03.30.193	B40L中改加强板 钢丝		1	Q235/φ5.0	5		5.10		0.016			0.08	截料折弯	40T	1	0.04	0.04	0.15	0.13	0.15		
02.12.27.002	J6F副驾驶员座垫 内嵌钢丝1		1	65mm/φ2.0	2	377	8.5		0.009	0.009	0.000	0.08	截料折弯	40T	6	0.04	0.26	0.41	0.36	0.50		
02.03.30.194	B40L中改六分座 钢丝焊接总成 SCS0010791	座钢丝1	2	Q235/φ6	6	405	6.20		0.090	0.09	(0.000)	1.12	截料折弯	40T	16	0.04	0.70	9.05	8.01	9.29		
		座钢丝6	1	Q235/φ6	6	297	6.20		0.066	0.066	(0.000)	0.41	截料折弯	40T	4	0.04	0.17					
		座钢丝4	1	Q235/φ6	6	630	6.20		0.140	0.14	(0.000)	0.87	截料折弯	40T	4	0.04	0.17					
		座钢丝5	1	Q235/φ6	6	855	6.20		0.190	0.19	(0.000)	1.18	截料折弯	40T	4	0.04	0.17					
		钢丝8	1	Q235/φ4	4	648	6.20		0.064	0.064	(0.000)	0.40	截料折弯	40T	8	0.04	0.35					
							6.20		0.562			3.48	焊接		24	0.06	1.44					
												摆件		6	0.04	0.24						
												整形		1	0.2	0.2						
		焊胎分摊	1																			
		枪具分摊 (总成和单件)	1																			0.3
02.03.30.195	B40L中改四分座 钢丝焊接总成 SCS0010792	座钢丝1	2	Q235/φ6	6	405	5.10		0.090	0.09	(0.000)	0.92	截料折弯	40T	15	0.04	0.66	6.02	5.33	5.86		
		座钢丝3	2	Q235/φ6	6	324	6.20		0.072	0.072	(0.000)	0.89	截料折弯	40T	5	0.04	0.22					
		钢丝7	1	Q235/φ4	4	334	6.20		0.033	0.033	(0.000)	0.20	截料折弯	40T	4	0.04	0.17					
							6.20		0.372			2.31	焊接		16	0.06	0.96					
												摆件		5	0.04	0.2						
												整形		1	0.2	0.2						
		焊胎分摊	1														0.15					
		枪具分摊 (总成和单件)	1																			0.15





### 合同审批单

部门：	采购部		时间：	2021.6.7	
承办人：		联系人：	吴英各	手机：	18610116052
合同内容 概述	项目令号：		合同编号：HBZYXY-2021-042-02		
	合同描述：价格协议、零部件采购合同		签约单位：海兴中盛弹簧有限公司		
	2021年价格协议：32项新定价； 2021年采购合同：结算方式：发票挂账90天，承兑方式付款。				
部门意见	吴英各 2021.6.8				
法务部意见					
采购总监	张晓明 2021/6/7				
财务部	王清霞 2021.7.19 杜金 2021/7/21				
批准领导意见					
总经理	刘东明				